

## Soudabond 642 DUO

Revīzijas datums: 31/05/2023

Lapa 1 no 2

### Specifikācija

Bāze		Poliuretāns
Konsistence		Pasta
Cietēšana (polimerizēšanās)		Ķīmiskā apstrāde
Derīgums		Ca. 60 min
Lietošanas laiks		Apm. 45 min
Var noslogot pēc*		Apm. 8h
Cietība**	ISO 868	Apm. 65 Shore D
Blīvums		A komponents: apt. 1,31 g/ml B komponents: apt. 1,33 g/ml Maisījums: apt. 1,32 g/ml
Maksimālais spriegums	ISO 37	$\geq 20,00 \text{ N/mm}^2$
Maisīšanas attiecība		A:B = 1:1
Bīdes stiprums**	DIN EN 1465	pēc 24 h $> 4 \text{ N/mm}^2$ pēc 72 h $> 10 \text{ N/mm}^2$ (AlMgSi-AlMgSi)
Stiepes izturība		Loga stūra savienojums: 23 °C temperatūrā $> 13 \text{ N/mm}^2$ 80 °C temperatūrā $> 8 \text{ N/mm}^2$
Patēriņš*		15–20 g uz stūra leņķi
Temperatūras izturība**		-30 °C → 100 °C
Lietošanas temperatūra		5 °C → 35 °C

\* Šīs vērtības var atšķirties atkarībā no vides faktoriem, piemēram, temperatūras, mitruma un virsmas veida. \*\* Šī informācija attiecas uz pilnībā polimerizējušos produktus.

### Produkta apraksts

Soudabond 642 DUO ir divkomponentu poliuretāna bāzes celtniecības līme, stūra elementu savienošanai alumīnija logu profilos, veicot iesmidzināšanu pēc montāžas.

### Īpašības

- Ātra sacietēšana, neatkarīgi no mitruma
- Lieliska saķere ar alumīniju
- Ļoti ātra izturības izveide.
- Ļoti augsta galīgā izturība
- Nesatur šķīdinātājus un ūdeni
- Putojoša iespiešanās darbība, lai aizpildītu saistāmos dobumus
- Nesaraujas
- Laikapstākļus izturīgs
- Universālie lietojumi

### Pielietojums

- Leņķa gabalu līmēšanai ekstrudētā alumīnija logu profilos, izmantojot iesmidzināšanu pēc montāžas, bet ir iespējama arī iesmidzināšana pirms montāžas.
- Dažādu metālu līmēšana
- Visdažādāko materiālu kombināciju, piemēram, koka, metāla, plastmasas, akmens utt., stingra līmēšana.

### Iepakojums

*Krāsa:* bēšs, melns  
*Iepakojums:* 2 x 300 ml tūbiņas līdzās,  
2 x 300 ml folijas maisiņi

### Derīguma termiņš

Neatvērtā iepakojumā vēsā un sausā uzglabāšanas vietā temperatūrā no +5 °C līdz +25 °C:  
2 x 300 ml kārtidžs = 12 mēneši

Piezīme: šī tehnisko datu lapa aizstāj iepriekšējās versijas. Šajā dokumentācijā ietvertās direktīvas ir mūsu eksperimentu un mūsu pieredzes rezultāts, un tās ir iesniegtas godprātīgi. Ņemot vērā materiālu un substrātu dažādību un lielo skaitu iespējamo lietojumu, kas ir ārpus mūsu kontroles, mēs nevaram uzņemties nekādu atbildību par iegūtajiem rezultātiem. Tā kā dizains, substrāta kvalitāte un apstrādes apstākļi ir ārpus mūsu kontroles, atbildība saskaņā ar šo publikāciju netiek pieņemta. Katrā gadījumā ieteicams veikt iepriekšējus eksperimentus. Soudal patur tiesības mainīt produktus bez iepriekšēja brīdinājuma.

## Soudabond 642 DUO

Revīzijas datums: 31/05/2023

Lapa 2 no 2

2 x 300 ml folijas maisiņš = 18 mēneši

Remonts: Ar to pašu materiālu.

### Substrāti

*Substrāti:* metāli, alumīnijs, koksne, akmens, PVC, Nav piemērots stiklam, PE, PP, PA, EPDM un Teflon.

*Daba:* stingrs, tīrs, sauss, bez putekļiem un taukiem.

*Virsmas sagatavošana:* Pirmapstrāde nav nepieciešama.

Mēs iesakām veikt iepriekšēju adhēzijas pārbaudi uz katras virsmas.

### Lietošanas metode

*Lietošanas metode:* Vispirms noņemiet skrūves vāciņu un pēc tam sarkano vārstu. Tandēma kārtidžu ievietojiet piemērotā rokas vai pneimatiskā 2K šuvju aizpildīšanas pistolē un izspiediet produktu bez statista maisītāja, līdz abas sastāvdaļas iznāk no kārtidža (= virzuļu izlīdzināšana). Pēc tam pievienojiet iekļauto statisko maisītāju uz kārtidža. Tādā veidā optimāla sajaukšanas attiecība tiek iegūta daudz ātrāk. Ekstrudēšanas laikā pārbaudiet izstrādājuma viendabīgo sajaukšanos (= krāsa, kas norādīta uz kārtidža). Izmantojot pneimatisko 2K šuvju aizpildīšanas pistoli (Soudal PPA 300B, CSG II MP BCX/600), iestatiet spiedienu uz maks. 7 bāriem (2,7 kN). Uzklājiet Soudabond 642 DUO pēc alumīnija loga rāmja montāžas, attiecīgajās atverēs veicot iesmidzināšanu pēc montāžas. Iekļauto statisko maisītāju var sagriezt līdz vēlamajam diametram (= mazāka spiediena uzkrāšanās) atkarībā no lietošanas veida. Soudabond 642 DUO var lietot arī pirms iesmidzināšanas (iesmidzināšana pirms montāžas). Citiem (metāla) savienojumiem uzklājiet Soudabond 642 DUO uz viena no saistāmajiem substrātiem. Apvienojiet materiālus apstrādes laikā un piespiediet vismaz uz 4 stundām. Lai sasniegtu augstāko iespējamo galīgo izturību, sacietēšanas laikā ir nepieciešama materiālu saspiešana.

*Tīršana:* Nesacietējušu Soudabond 642 DUO var noņemt no substrātiem un instrumentiem ar Soudal Gun and Foam Cleaner. Sacietējušu Soudabond 642 DUO var noņemt tikai mehāniski.

### Veselības un drošības ieteikumi

Lai iegūtu papildinformāciju, skatiet etiķetes un materiālu drošības datu lapu. Vienmēr valkājiet cimdus un aizsargbrilles. Ņemiet vērā parasto darba higiēnu.

### Standarti un sertifikāti

- IFT ziņojums 16-002204-PR01: Līmētā loga leņķa stūra stiepes izturības noteikšana.

### Vides klauzulas

*Leed regulējums:*

Soudabond 642 DUO atbilst LEED prasībām. Materiāli ar zemu emisijas līmeni: Līmes un hermētiķi. SCAQMD 1168. noteikums. Atbilst USGBC LEED 2009 4.1. novērtējumam: Materiāli ar zemu emisiju līmeni — līmes un hermētiķi, kas attiecas uz GOS saturu.

### Atbildība

Šīs tehnisko datu lapas saturs ir testu, uzraudzības un pieredzes rezultāts. Tam ir vispārīgs raksturs, un tas neuzliek nekādu atbildību. Lietotāja pienākums ir ar pārbaudēm noteikt, vai produkts ir piemērots paredzētajam mērķim.

Piezīme: šī tehnisko datu lapa aizstāj iepriekšējās versijas. Šajā dokumentācijā ietvertās direktīvas ir mūsu eksperimentu un mūsu pieredzes rezultāts, un tās ir iesniegtas godprātīgi. Ņemot vērā materiālu un substrātu dažādību un lielo skaitu iespējamo lietojumu, kas ir ārpus mūsu kontroles, mēs nevaram uzņemties nekādu atbildību par iegūtajiem rezultātiem. Tā kā dizains, substrāta kvalitāte un apstrādes apstākļi ir ārpus mūsu kontroles, atbildība saskaņā ar šo publikāciju netiek pieņemta. Katrā gadījumā ieteicams veikt iepriekšējus eksperimentus. Soudal patur tiesības mainīt produktus bez iepriekšēja brīdinājuma.