

Soudaflex JGS

Revīzijas datums: 18/10/2022

Lapa 1 no 2

Specifikācija

Bāze	Poliuretāns
Konsistence	Stabila pasta
Cietēšana (polimerizēšanās)	Sacietēšana mitruma ietekmē
Plēvītes veidošanās laiks* (23 °C/50 % relatīvais mitrums)	Ca. 40 min
Cietēšanas ātrums * (23 °C / 50 % relatīvā mitruma)	Ca. 2 mm/24h
Cietība**	Ca. 29 ± 5 Shore A
Blīvums	Ca. 1,24 g/ml
Elastības atgūšana (ISO 7389)**	> 80 %
Maksimāli pieļaujamā deformācija	± 25 %
Maksimālais spriegums (ISO 37)**	Ca. 1,16 N/mm ²
Elastības modulis 100 % (ISO 37)**	Ca. 0,60 N/mm ²
Pagarinājums līdz pārrāvumam (ISO 37)**	> 800 %
Temperatūras izturība**	-30 °C → 90 °C
Lietošanas temperatūra	5 °C → 30 °C

* Šīs vērtības var atšķirties atkarībā no vides faktoriem, piemēram, temperatūras, mitruma un virsmas veida. ** Šī informācija attiecas uz pilnībā polimerizējušos produktus.

Produkta apraksts

Soudaflex JGS ir augstas kvalitātes, elastīgs, vienkomponeņa, poliuretāna šuvju hermētiķis ar lielisku ķīmisko izturību.

Īpašības

- Ļoti laba saķere ar daudziem materiāliem
- Izturīgs pret šķidro kūsmēsli (testēts saskaņā ar DIN 11622-2).
- Ūdensnecaurļaidīga un lieliska izturība pret laikapstākļiem un ķīmiskām vielām
- Ļoti viegli uzklājams
- Pastāvīgi elastīgs pēc sacietēšanas
- Lieliska noturība pret ultravioleto starojumu

Pielietojums

- Kopīga blīvēšana šķidro kūsmēsli un biogāzes krātuvēs vai tvertnēs.
- Tērauda tvertņu tērauda segmentu, kas pārklājas, un apakšējo šuvju blīvēšana.

Iepakojums

Krāsa: betona pelēks

Iepakojums: 600 ml folijas maisiņš

Derīguma termiņš

12 mēneši neatvērtā iepakojumā vēsā un sausā uzglabāšanas vietā temperatūrā no +5 °C līdz +25 °C.

Substrāti

Substrāti: daudzi poraini un neporaini substrāti, Nav piemērots bitumenam, PP, PE, PTFE un silikoniem.

Daba: stingrs, tīrs, sauss, bez putekļiem un taukiem.

Virsmas sagatavošana: Uzklājiet Primer 100 uz porainiem substrātiem. Vienmēr izmantojiet Primer 100 uz dabīgā akmens. Sagatavojiet neporainas virsmas ar Soudal aktivatoru vai tīrīšanas līdzekli (sk. tehnisko datu lapu). PE, PP, PTFE (Teflon®) un bitumena substrātiem nav adhēzijas. Mēs iesakām iepriekšēju saķeres un saderības testu uz katras virsmas.

Šuves izmēri

Šuves minimālais platums: 5 mm

Šuves maksimālais platums: 30 mm

Šuves minimālais dziļums: 5 mm

Ieteicamie hermētiskie darbi: šuves platums = 2 x šuves dziļums.

Piezīme: šī tehnisko datu lapa aizstāj iepriekšējās versijas. Šajā dokumentācijā ietvertās direktīvas ir mūsu eksperimentu un mūsu pieredzes rezultāts, un tās ir iesniegtas godprātīgi. Ņemot vērā materiālu un substrātu dažādību un lielo skaitu iespējamo lietojumu, kas ir ārpus mūsu kontroles, mēs nevaram uzņemties nekādu atbildību par iegūtajiem rezultātiem. Tā kā dizains, substrāta kvalitāte un apstrādes apstākļi ir ārpus mūsu kontroles, atbildība saskaņā ar šo publikāciju netiek pieņemta. Katrā gadījumā ieteicams veikt iepriekšējus eksperimentus. Soudal patur tiesības mainīt produktus bez iepriekšēja brīdinājuma.

Soudaflex JGS

Revīzijas datums: 18/10/2022

Lapa 2 no 2

Lietošanas metode

Lietošanas metode: Ar manuālo vai pneimatisko šuvju aizpildīšanas pistoli.

Tīrīšana: Tūlīt pēc lietošanas (pirms sacietēšanas) notīriet ar balto spirtu vai Soudal Surface Cleaner.

Nobeiguma apdare: Ar ziepju šķīdumu vai Soudal Finishing Solution pirms apdares noņemšanas.

Remonts: Ar to pašu materiālu.

Veselības un drošības ieteikumi

Ņemiet vērā parasto darba higiēnu. Lai iegūtu papildinformāciju, skatiet etiķetes un materiālu drošības datu lapu. Izmantojiet tikai labi vēdināmās vietās.

Bīstami! Ievērojiet piesardzības pasākumus lietošanai.

Piezīmes

- Soudaflex JGS ir krāsojams ar visbiežāk lietotajām krāsām. Tā kā ir pieejams plašs laku un krāsu klāsts, vienmēr ieteicams veikt saderīguma pārbaudi.
- Soudaflex JGS ir laba noturība pret ultravioletajiem stariem, bet produkts var mainīt krāsu ekstremālos apstākļos vai pēc ļoti ilgus ultravioleto staru iedarbības.
- Neuzklājiet un neļaujiet cietēt, ja ir neapstrādāti silikona hermētiķi, spirts vai citi šķīdinātājus saturoši tīrīšanas līdzekļi.
- Izmantojot dažādus reaģētspējīgus savienojumu hermētiķus, pirmajam savienojuma hermētiķim jābūt pilnībā sacietējušam pirms nākamā uzklāšanas.
- Jāizvairās no saskares ar bitumenu, darvu vai citiem plastifikatoriem, kas izdala tādus materiālus kā EPDM, neoprēnu, butilu un citus, jo tas var izraisīt krāsas maiņu un adhēzijas zudumu.
- Nelietojiet vietās, kur ir iespējama nepārtraukta iegremdēšana ūdenī.
- Nelietojiet uz polikarbonāta.
- Soudaflex JGS nevar izmantot kā hermētiķi stiklošanai.
- Nav piemērots akvāriju savienošanai.

- Var rasties krāsas izmaiņas ķīmisko vielu, augstas temperatūras, ultravioletā starojuma dēļ. Krāsas maiņa neietekmē produkta tehniskās īpašības.

Standarti un sertifikāti

- Izturība pret šķidrājiem kūtsmēsliem un notekūdeņiem un pārbaudīta saskaņā ar DIN 11622-2. Ziņojuma paraugs P6414, Polymer Institute, Flörsheim.

Vides klauzulas

Leed regulējums:

Soudaflex JGS atbilst LEED prasībām.

Materiāli ar zemu emisijas līmeni: Līmes un hermētiķi. SCAQMD 1168. noteikums. Atbilst USGBC LEED 2009 4.1. novērtējumam: Materiāli ar zemu emisiju līmeni — līmes un hermētiķi, kas attiecas uz GOS saturu.

Atbildība

Šīs tehnisko datu lapas saturs ir testu, uzraudzības un pieredzes rezultāts. Tam ir vispārīgs raksturs, un tas neuzliek nekādu atbildību. Lietotāja pienākums ir ar pārbaudēm noteikt, vai produkts ir piemērots paredzētajam mērķim.

Piezīme: šī tehnisko datu lapa aizstāj iepriekšējās versijas. Šajā dokumentācijā ietvertās direktīvas ir mūsu eksperimentu un mūsu pieredzes rezultāts, un tās ir iesniegtas godprātīgi. Ņemot vērā materiālu un substrātu dažādību un lielo skaitu iespējamo lietojumu, kas ir ārpus mūsu kontroles, mēs nevaram uzņemties nekādu atbildību par iegūtajiem rezultātiem. Tā kā dizains, substrāta kvalitāte un apstrādes apstākļi ir ārpus mūsu kontroles, atbildība saskaņā ar šo publikāciju netiek pieņemta. Katrā gadījumā ieteicams veikt iepriekšējus eksperimentus. Soudal patur tiesības mainīt produktus bez iepriekšēja brīdinājuma.